**Представляем** **Вашему** **вниманию** **обновленный** **сварочный** **инвертор** **ТСС** **САИ** **-** **400** **Проф**

Сварочные инверторы ТСС предназначены для ручной дуговой сварки и наплавки штучным по-крытым электродом на постоянном токе различных металлов в производственных и бытовых ус-ловиях. В сварочных аппаратах ТСС применяется передовая инверторная технология на основе современных электронных полупроводниковых элементов IGBT, которая позволяет добиваться качественного сварочного соединения металла благодаря высокоточному контролю и стаби-лизации сварочного процесса непосредственно во время работы. Технология IGBT позволила сократить размер и вес аппарата, увеличить показатели сварочного тока и продолжительности рабочего цикла.

**Технические** **характеристики**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Модель**  **Параметры** | Напряжение сети, В | Диапазон тока, А | Коэффициент продолжительности включения % | Род сварочного тока | Напряжение холостого хода, В | Максимальная потребляемая мощность, кВТ | Диаметр электрода, мм | Габаритные размеры, мм | Масса, кг |
| **ТСС** **САИ** **-** **400** **Проф** | 380 (-15 +15%) | 40-400 | 80 | постоянный | 54 | 18 | 1,6-6 | 540х230х350 | 18 |

**4**

**5** **9**

**6** **8**

**1** **7**

**2**

**3** **3**

**9**

*1* *-* *регулировка* *сварочного* *тока;* *2* *-* *регулировка* *форсажа* *дуги;* *3* *-* *выводы* *для* *подключения* *кабеля;* *4* *-* *цифровой* *дисплей;* *5* *-* *индикатор* *сети;* *6* *-* *индикатор* *перегрузки;* *7* *-* *вентилятор;* *8* *-* *сетевой* *кабель;* *9* *-* *прорезиненные* *углы.*

**Особенности** **сварочного** **инвертора** **ТСС** **САИ** **-** **400** **Проф**

|  |
| --- |
| **ФОРСАЖ** **ДУГИ** |
| Сварочные инверторы ТСС оснащены функцией «ФОРСАЖ ДУГИ». Аппарат автоматически увеличивет величину сварочного тока на очень короткий промежуток времени, что снижает вероятность «залипания» электрода в процессе производства работ и обеспе-чивает минимальное разбрызгивание и глубокое проплавление при сварке. |

|  |
| --- |
| **ЭЛЕКТРОННЫЙ** **ДИСПЛЕЙ** |
| Показывает силу тока в настоящий момент.  Позволяет более точно регулировать настройки во время сварочных работ. |

|  |
| --- |
| **РЕЗИНОВЫЕ** **УГЛЫ** **Защита** **корпуса** |
| Резиновые углы сварочного аппарата защищают его от механи-ческих воздействий, гарантируют сохранность при падениях и устойчивое положение на неровных поверхностях. |

|  |
| --- |
| **НАДЕЖНЫЕ** **КАБЕЛИ** |
| Входящие в комплект кабели диаметром 25 мм пропускают ток большей мощности; предотвращают изгибы, изломы и излишнее нагревание провода, продлевая время качественной сварки. А зажимы заземления с медным покрытием улучшают контакт и снижают нагрев. |

|  |
| --- |
| **ПРЕЗЕНТАБЕЛЬНАЯ** **УПАКОВКА** |
| Теперь все сварочные аппараты ТСС САИ упакованы в яркую, легкоузнаваемую фирменную коробку из толстого картона. |

*На* *все* *сварочные* *инверторы* *ТСС* *распространяется* *гарантия* *12* *месяцев.* *Поставка* *запчастей,* *гарантийное* *и* *послегарантийное* *обслуживание* *осуществляются* *собственным* *Сервисным* *центром* *ГК* *ТСС.*